

3D-Druck

Entwicklung von Keramik-Produkten

Das Werkstoffzentrum Rheinbach gehört in Europa zu den wenigen technischen Dienstleistern, die mit dem 3D-Druck ein RP-Verfahren für Keramik-Entwicklungen anbieten. Diese digitale Fertigungstechnologie verzichtet auf Formwerkzeuge und bezieht die für das Bauteil nötigen Geometriedaten aus den Datensätzen etablierter 3D CAD-Systeme. Mittels Flüssigbinder errichtet ein 3D-Drucker aus Keramikgranulat schichtweise den Prototypen; das Verfestigen erfolgt durch Sintern. Die Methode erlaubt die schnelle, preiswerte Herstellung komplexer Objekte:

Ein 3D-gedruckter Keramik-Prototyp ist in etwa drei Tagen fertig, womit sich die gesamte Entwicklungszeit um Wochen reduziert. Zunehmend setzt das WZR den 3D-Druck auch für die Produktion von Serienteilen ein, da das Verfahren die Herstellung komplexer Bauteile-Geometrien erlaubt, die sich mit anderen Techniken nicht realisieren lassen.

Euromold 2008: Halle 6.2, Stand H129 (qui)
 Werkstoffzentrum Rheinbach Tel. +49(0)2226 169810

konstruktionspraxis.de	InfoClick	274869
------------------------	-----------	--------

Kunststoffteile

Große Modelle und Prototypen

4D Concepts hat sich als Engineering-Komplettanbieter für alle Entwicklungsschritte von Kunststoffteilen neu ausgerichtet. Bei den eigenen Werkzeugbau-Kapazitäten wurde Wert auf die schnelle, flexible Fertigung von Prototyp-Werkzeugen gelegt. Weiterhin existiert ein 4D-Spritzguss-Technikum als Kompetenz-Pool im eigenen Haus.



Hier liegt die Stärke in der Fertigung von Serien mit kleinen Losgrößen. Ausgebaut wurden die Leistungsbereiche Modellbau und Rapid Prototyping. Im Modellbau investierte 4D Concepts in eine neue Fräse (i-Mes), deren Bauraum (1600 x 1400 x 580 mm) die Fertigung großer Modelle erlaubt. Und die Rapid Prototyping-Kapazitäten erweiterte der Dienstleister durch eine zusätzliche Polyjet-Anlage (Objet) für die Herstellung hochauflösender Prototypen und Urmodelle. Auch diese Maschine ermöglicht es, größere Geometrien als bisher zu realisieren.

Euromold 2008: Halle 8, Stand G 155 (qui)
 4D Concepts Tel. +49(0)6152 92310

konstruktionspraxis.de	InfoClick	269940
------------------------	-----------	--------

3D-Drucker

Große hochaufgelöste Farbmodelle innerhalb von Stunden



Der Hersteller von 3D-Drucker Z Corporation, enthüllte den ZPrinter 650. Er wurde speziell für die hohen Anforderungen in den Bereichen Konstruktion, Bildung, AEC, GIS und Unterhaltung entwickelt. Mit seinem branchenweit größten Bauvolumen

bietet der 3D-Drucker die Möglichkeit, sehr große hochaufgelöste Farbmodelle innerhalb von Stunden auszugeben oder sofort zahlreiche kleinere Modelle anzufertigen. Der ZPrinter 650 verfügt erstmals neben den Standardfarben Cyan, Yellow, Magenta und Klar über einen eigenen schwarzen Druckkopf, um Teil für Teil und Konstruktion für Konstruktion konsistent in noch satteren Farben auszugeben. Zu der Größe und Farbqualität kommt eine hohe Auflösung wie bei anderen Geräten: 600 x 540 dpi.

Euromold 2008: Halle 8, Stand A72 (hö)
 Z Corporation Tel. +1 781 852 5005

konstruktionspraxis.de	InfoClick	276623
------------------------	-----------	--------

CONTIFONTE

ISO 9001
im Elsass produziert

STRANGGUSS

Rund - Quadrat - Rechteckbarren - Rohre

FORMGUSS

roh-gründiert - bearbeitet - stückgewicht von 1 bis 100 kg
Serien ab 50 Stück

aus Grauguss und Sphäroguss

GG 20 bis GG 30 GGG 40 bis GGG 70

www.contifonte.fr

CONTIFONTE S.A.

4, Impasse des Fabriques - BP 50060 - F 67706 SAVERNE CEDEX

Tel. 00.33.3.88.01.81.05 - Fax 00.33.3.88.01.81.06

ALUMINIUMSANDGUSS

Nach Modell oder Zeichnung ————— bis 2000 kg Stückgewicht

Qualität: Sämtliche Al-Gußlegierungen gemäß DIN

Service: Maßgenaue Umsetzung Ihrer Ideen

Lösungen: Wärmebehandlung, Oberflächenstrahlen

LB

BLÖMKER

Metallgießerei

Tel. 0 54 81/93 38-0 · Fax 8 10 13 · Zur Fuchsfarm 4 · 49536 Lienen · www.aluguss-online.de